

**Обґрунтування
технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру
бюджетного призначення та очікуваної вартості предмету закупівлі**

**(згідно коду ДК 021:2015 (CPV 2008) - 50511000-0 Послуги з ремонту і технічного
обслуговування насосів**

ідентифікаційний номер в електронній системі закупівель:
UA-2023-12-11-004948-а, на очікувану вартість 1500 000.0 грн.

Підстава для публікації обґрунтування: постанова Кабінету Міністрів України від 16.12.2020 №1266 «Про внесення змін до постанов Кабінету Міністрів України від 01.08.2013 №631 і від 11.10.2016 №710», постанова Кабінету Міністрів України від 11.10.2016 р. № 710 «Про ефективне використання бюджетних коштів» зі змінами від 05.01.2021 р.

Мета проведення закупівлі: закупівля послуг з ремонту і технічного обслуговування насосів проведеться з метою забезпечення господарської діяльності

Замовник: Білгород-Дністровське міжрайонне управління водного господарства.

Код ЄДРПОУ: 21013142

Вид процедури: відкриті торги з особливостями

Предмет закупівлі: Ремонт насоса Д6300-80 (2 од.).

(ДК 021:2015 50511000-0 Послуги з ремонту і технічного обслуговування насосів

Очікувана вартість предмета закупівлі: 1500 000.00 (один мільйон п'ятсот тисяч гривень 00 копійок) грн. з ПДВ.

Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі:

З метою забезпечення виконання управлінням договірних умов щодо подачі зрошувальної води водокористувачам, виникла потреба у ремонті насосів та частин до них

Загальні вимоги

1. Деталі та вузли, зняти з насоса та придатні для подальшого використання очистити від бруду, іржі, корозії. Фарбувати ґрунтовкою та емаллю.
2. Зачистка від бруду та корозії всіх зовнішніх і внутрішніх посадочних поверхонь корпусу та кришки насоса, привалочних поверхонь.
3. Зачистка отворів конічних штифтів від корозії. Зачистка різьби шпильок та гайок від корозії, бруду, старого мастила.
У випадку неможливого подальшого використання будь-якої деталі, вона замінюється на новий виріб.
4. Ротори на насоси та їх всі деталі виготовляються новими та мають бути виготовлені не пізніше 2022 року.
5. До насосів Д6300-80 Ротора, відповідно креслення В-25870СБ, повинні бути модернізовані та мати відповідне позначення В-25870М СБ.
У модернізацію входить:
 - всі стикові роз'єми між втулками та втулок зі ступицею робочого колеса повинні бути герметизовані гумовими кільцями;
 - захисні втулки сальника виготовляються із сталі 20Х13 і від повороту стопоряться шпонками;

- круглі гайки стопоряться від повороту стопорними шайбами. Учасник надає Замовнику креслення В-25870М СБ із внесеними змінами.
- 6. Доставка нових Роторів до насосу Д6300-80 виконується у спеціальній тарі, креслення яких Учасник надає Замовнику.
- 7. Балансування роторів відповідно до технічних вимог конструкторської документації на ці ротори.

Ремонт насоса Д6300-80 (2 од.).

1. Демонтаж ротора з насоса, зняття деталей (*напівмуфта насоса, кільце ущільнювальне робочого колеса (2 шт.), робочого колеса, кільце сальника (2 шт.), кільце масловідбійне (3 шт.), шарикопідшипників з тарировочними кільцями та вузлів (передній та задній вкладиш підшипника (2 шт.))*) ротора. Очищення знятих деталей, за винятком кільця ущільнювача кр. Г-13495 (2 шт.) та вузлів від мастила, іржі та бруду. Фарбування ґрунтовкою та емаллю.
2. Виготовлення нових вкладишів підшипник (ковзання) В-8645 та В-8668. Учасник надає Замовнику Сертифікат якості на бабіт, яким заливаються вкладиші підшипника.
3. Замість зношеного старого кільця ущільнювача (кр. Г-8653) виготовляється і встановлюється нове модернізоване кільце (кр. Г-8653М) з канавкою під гумове кільце для герметизації посадкової поверхні від перетоків води з області великого тиску в область меншого тиску корпусу насоса.
4. Виготовлення нової Кришки (букси) сальника Г-25762 (2 шт.), матеріал СЧ20 ГОСТ 1412-85, лиття.
5. Виготовлення нового робочого колеса В-9864, матеріал СЧ20 ГОСТ 1412-85, лиття.
6. Виготовлення нового модернізованого ротора насоса, креслення та В-25870М СБ, з герметизацією всіх стикових з'єднань гумовими кільцями від перетікання середовища по посадкових поверхнях валу, захисні втулки сальника виготовляються із сталі 20Х13 і від провороту стопоряться шпонками; круглі гайки стопоряться від провороту стопорними шайбами, а саме:
 - 6.1 Поверхня, що сполучається захисної втулки вала, креслення Г-25868, з поверхнею нового робочого колеса, креслення В-9864, повинна бути модернізована, креслення Г-25868М, і мати канавку під гумове кільце для герметизації стикового з'єднання. Мати проточку для зручності демонтажу втулки.
 - 6.2 Захисна втулка сальника, креслення Г-25866, повинна бути модернізована, креслення Г-25866М, виготовлена зі сталі 20Х13 ГОСТ5632-2014 твердістю НРС 35 ... 42, мати канавку під гумове кільце для герметизації стикового з'єднання з захисної втулкою, креслення Г-25868М, та від провороту шпонковий паз в яку встановлюється шпонка. Учасник надає Замовнику креслення - Г-25866М Захисна втулка сальника.
 - 6.3 Круглі гайки Д-25864М та Д25865М (виготовляються нові) з шліцевими пазами та метричним різьбленням, що затискають від осьового переміщення втулки та робоче колесо, стопоряться від провороту стопорними шайбами із внутрішньою лапкою під шпонковий паз у валу.
 - 6.4 Учасник надає Замовнику Сертифікат якості на коло з якого виготовляли або виготовлятиметься вал для даного ротора.
 - 6.5 Інші вимоги згідно з умовами креслення ротора В-25870М СБ, які були перенесені з креслення В-25870 СБ.
7. Шарикопідшипники №46418 ГОСТ 831-62 (2 од.) поставляються новими. Шарикопідшипники повинні бути таровані і поставлятися з комплектом тарованих шайб і зібрані на валу ротора.
8. Кільця масловідбійне Н558-66-22 (3 шт.) виготовляються новими. Матеріал СЧ20 ГОСТ 1412-85, лиття.
9. Кільце (сальника) Д-21699 (2 шт.) виготовляються новими. Матеріал СЧ20 ГОСТ 1412-85, лиття.

10. Кільце змащування Г-8669 (4 шт.) виготовляються новими.
11. Кришка (корпусу підшипника) Г-8665-І (1 шт.) виготовляється новою. Матеріал СЧ20 ГОСТ 1412-85, лиття.
12. Шпонки під робоче колесо, напівмуфту та захисну втулку сальника (2 шт.) виготовляються нові.
13. Ротор лівого обертання
14. Зборка насоса з регулюванням всіх зазорів.
15. Під час складання насоса, прилягання шийок валу до вкладишах підшипника забезпечити відповідно до технічних вимог креслення на насос Б-8640СБ.
16. Свердління валу під стопорні гвинти масловідбійних кілець проводити при загальній збірці насоса.
17. Центрування насоса з електродвигуном.
18. Виконання пускових робіт.

Додаткові вимоги.

1. Перевозка роторів виконується за рахунок Учасника торгів.
2. Насоси знаходяться на головній насосній станції (ГНС) за адресою: Одеська обл., Білгород-Дністровський р-н, Козацька с/р, комплекс будівель та споруд №3.
3. Гарантійний строк на обладнання, що поставляється складає 12 місяців з дня прийому в експлуатацію.
4. Запасні частини, які потребують заміни, повинні бути виготовлені в період виконання ремонту.
5. Учасник додатково постачає – втулку захисну сальника відповідно до визначених вимог на кресленні Г-25866М – 2 шт.

Розмір бюджетного призначення:

1 500 0000.0 грн — визначена на підставі проведення ринкових консультацій, а саме у проведенні двосторонніх он-лайн переговорів представника замовника з потенційними постачальниками даних послуг ТОВ "ІК "КОРРОКОУТ-УКРАЇНА" , ТОВ «ЗАВОД РЕМГІДРОМАШ» ТОВ "НАУКОВО-ВИРОБНИЧА КОМПАНІЯ "ПАПРУС", за участю відповідального за реалізацію антикорупційної програми.

Розрахунок очікуваної вартості означає суму, за яку передбачається виконання всіх видів робіт та витрат в повному обсязі, передбаченому Технічними, якісними та кількісними характеристиками предмета закупівлі